

**Technické údaje****Základní nátěr a vrchní krycí nátěr**

informace na našem technickém oddělení

**PROMAPAIN® SC4 zpěnující nátěr**

<b>Typ výrobku</b>	intumescentní barva na vodní bázi
<b>Barva</b>	bílá
<b>Konzistence</b>	tekutá
<b>Objemová hmotnost</b>	$1,3 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
<b>Obsah pevných látek</b>	$68 \pm 2 \%$
<b>Teplota při zpracování</b>	+5 °C až +40 °C
<b>Spotřeba (zpěnující nátěr)</b>	2 kg/m <sup>2</sup> zajistíme 1.000 µm v suchém stavu
<b>Viskozita</b>	44.000 - 66.000 cPs
<b>Rozmezí tl. požárně ochranného materiálu</b>	0,186 mm – 2,498 mm
<b>Rozmezí součinitelů průřezu ocel. prvků</b>	$46 \text{ m}^{-1} \leq A_m/V \leq 345 \text{ m}^{-1}$
<b>Rozmezí návrhových teplot</b>	350 °C až 750 °C
<b>Ředidlo</b>	voda - lze redit přidáním max. 5 % vody
<b>Oblast použití</b>	aktivní zpěnující nátěr event. základní a vrchní nátěr
<b>Způsob nanášení</b>	nástríkem, štětcem či válečkem
<b>Maximální tloušťka v jednom nátěru</b>	750 µ v suchém stavu
<b>Min. navrhovaná tloušťka</b>	viz k.l. 445.52
<b>Způsob dodání</b>	plastový kbelík 25 kg
<b>Uskladnění</b>	skladovat v suchu, chránit před mrazem
<b>Doba skladování</b>	cca 18 měsíců

**Ztráty při stříkání**

Ztráty při stříkání závisejí na použitych přístrojích, způsobu zpracování, teplotě při zpracovávání a příčných rezech chráněných ocelových profilů. Je třeba počítat se ztrátami materiálu.

**Potřebné měřicí přístroje**

Přístroj/měřicí hřeben k měření tloušťky mokré vrstvy 25 - 2000 µ, elektronický/magnetický měřicí přístroj k měření tloušťky suché vrstvy do 3000 µ, popř. měřicí přístroj k měření zbytkové vlhkosti v právě nanesené vrstvě.

Aktualizace k 28. 4. 2024

**Popis výrobku**

Nátěr na ocel PROMAPAIN® SC4 je požárně ochranná nátěrová hmota pro ocelové konstrukce. Zpěnující nátěr na ocel PROMAPAIN® SC4 je jednosložková intumescentní barva ve formě vodní emulze na bázi akrylátových kopolymerů - bez zápachu a vlivu na vnější prostředí. Nátěr vytvářející izolační vrstvu je bez rozpouštědel. Působením žáru vytváří tepelně izolační ochrannou vrstvu.

**Oblasti použití**

Pro ocelové nosníky a sloupy otevřených i uzavřených profilů s  $A_m/V$  od 46 ÷ 345 m<sup>-1</sup>. Hodnota požární odolnosti R15 ÷ R120. Nátěr na ocel je určen pro vnitřní použití a prostředí s částečnou expozicí. Částečná expozice zahrnuje teploty pod nulou a omezené vystavení UV (které však není hodnoceno), ale nezahrnuje žádné vystavení dešti. Nepoužívat na stavební díly, které jsou trvale vystavené agresivním plynům.

Konstrukce Promat 445.52.

**Předpoklady pro zpracování**

Při zpracování nátěru PROMAPAIN® SC4 musí být teplota oceli 3 °C nad rosným bodem. Teplota v místnosti a okolí by celkově neměla klesnout pod 5 °C a stoupnout nad 40 °C, při práci se stříkacím zařízením nesmí být teplota pod 12 °C, popř. dle informací výrobce stříkacího zařízení. Při 20 °C a relativní vlhkosti 50 % je doba povrchového zaschnutí cca 8 hodin při 1000 µm tloušťky mokré vrstvy. Při stejně relativní vlhkosti i teplotě je úplné vyschnutí cca do 7 – 8 dnů. Nátěr na ocel PROMAPAIN® SC4 může být nanášen v jednom nebo ve více pracovních procesech. Uvedené časy schnutí je nutné dodržovat před nanesením další vrstvy. Doba schnutí je závislá na okolní teplotě a relativní vlhkosti vzduchu v místnosti. Při nižších teplotách, popř. vyšší vlhkosti vzduchu, se mohou doby schnutí značně prodloužit (dvou- až čtyřnásobné hodnoty). Další vrstva by měla být nanesena až tehdy, nepřesahuji-li vlhké zbytky předcházející vrstvy 12 %. Místnosti, ve kterých se provádí práce, musí být co možná nejsušší a stále dobře větrané. Práce není možno provádět při relativní vlhkosti vzduchu nad 75 %.

**Předpoklady pro podklad**

Podklad musí být bez rzi, nečistot, mastnoty a staré barvy. Zpěnující nátěr PROMAPAIN® SC4 je kompatibilní s nejpoužívanějšími antikorozními základními nátěry: epoxydové/epoxypolyamidové s fosfáty zinku/alkydové. Na nových površích s přítomností kalamínu je nezbytné otryskání pískem na stupeň čistoty Sa 2 ½ dle ČSN ISO 8501-2 (tj. velmi dokonalé očištění = nepřítomnost nečistot, olejů a mastnot, volných okují, rzi, nátěrů a cizího materiálu).

**Zpracování nátěru vytvářejícího izolační vrstvu**

Nátěr vytvářející izolační vrstvu PROMAPAIN® SC4 je bez rozpouštědel (na vodní bázi). Aktivní vrstva je roztíratelná. Požadovaná objemová hmotnost může být s 5 % obsahem vody. Zásadně lze hmotu zamíchat mechanickou míchačkou. Při ručních nátěrech doporučujeme použít váleček s krátkým zastřízením, při plošném natírání s dlouhými měkkými štětinami. Při práci s nástřikovými agregaty je nutné provádět vlastní zkoušky a přezkoušet zda byly dosaženy požadované tloušťky suché vrstvy. Lze použít nástřikové aggregáty a postříkovače pro metodu zahuštěné vrstvy a výkonově vhodné kompreseory. Nátěr se provádí křížovým postupem. Informace o vhodných přístrojích podá naše technické oddělení.

**Zpracování nátěru základní nátěrové a vrchní krycí barvy**

Lze použít běžné přístroje s lakýrníkou tryskou. Dokončovací nátěr smí být nanesen teprve po kontrole tloušťky suché vrstvy nátěru vytvářejícího izolační vrstvu. Je nutno dbát dostatečných časů pro schnutí.