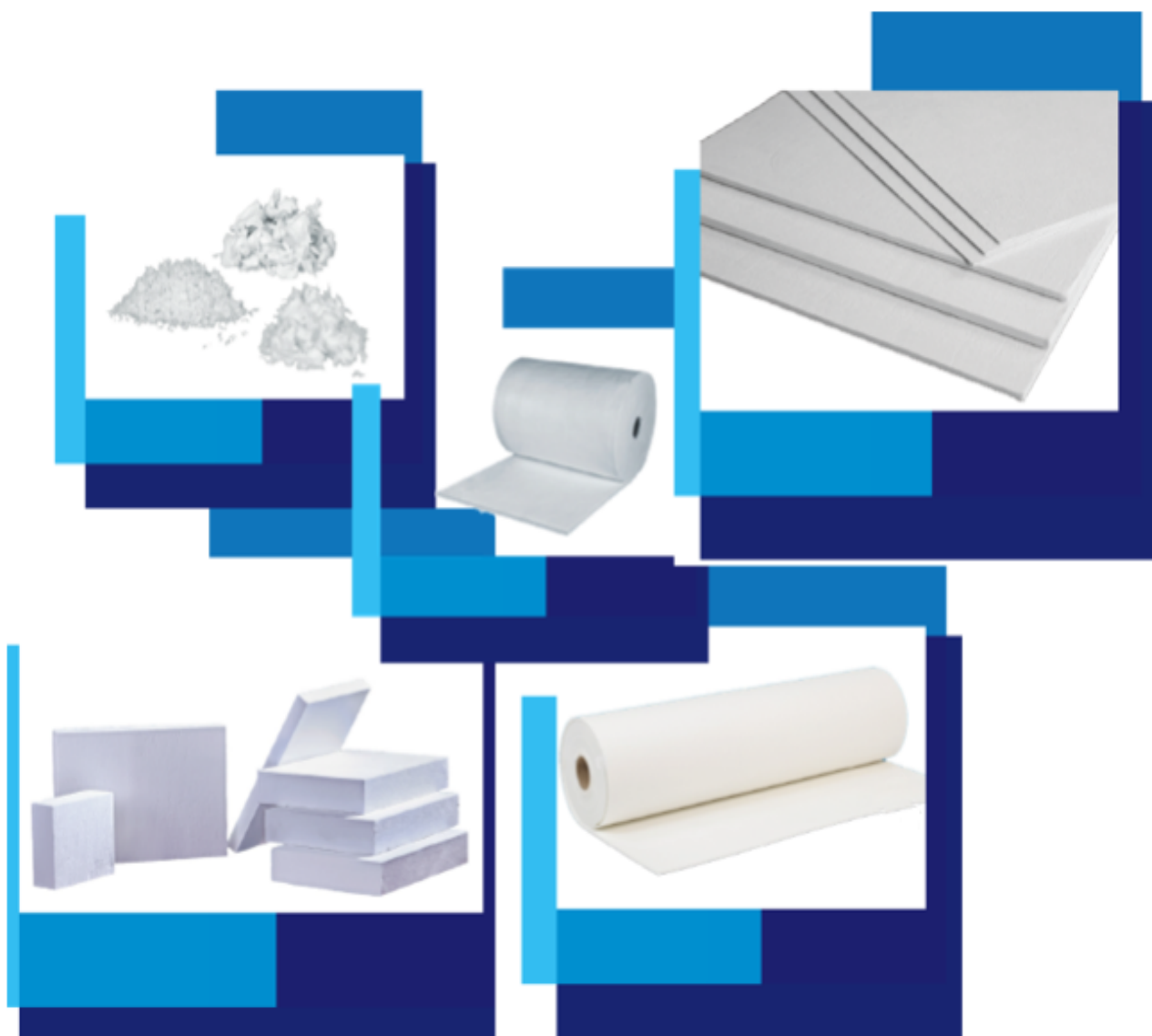


Promat



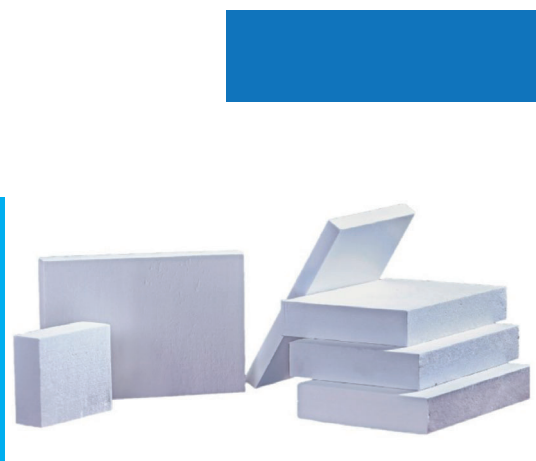
DALFRATHEM® produktové listy

Promat

Praha - únor 2025
Promat s.r.o.

Deska DALFRATHERM®-1200 ULS

Technický list



Popis produktu

Deska DALFRATHERM®-1200 ULS je naše univerzální vysokoteplotní deska vyrobená z vláken AES (Low BIO Persistence) a pečlivě vybraných plniv pro zajištění vysoké pevnosti a dalších důležitých užitných parametrů v žárovzdorných vyzdívkách. Další častou aplikací je jeho použití v domácích kotlích.

Všechny výrobky řady DALFRATHERM® ULS jsou zproštěny karcinogenní klasifikace dle poznámky Q evropské směrnice 1272/2008.

Řada DALFRATHERM® ULS s nízkou bioperzistencí je doplněna širokou škálou žárovzdorných keramických vláknitých desek (RCF) a dále řadou speciálních desek typu PCW (polykrystalické vlákno).

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ	AES, nízká bioperzistence	
Barva	bílá	
Klasifikační teplota	°C	1200
Teplota trvalého použití	°C	1050
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	320
Pevnost v tlaku (GB/T 5072) (bez zatížení; <20mm/>20mm)	kPa	≥ 100/≥ 150
Pevnost v tahu (GB/T 3001) (bez zatížení)	kPa	≥ 700
Smrštění (GB/T 17911) 12 h při 1100 °C	%	< 2
Tepelná vodivost (ASTM C201)		
200 °C	W/m.K	0,07
400 °C	W/m.K	0,09
600 °C	W/m.K	0,12
800 °C	W/m.K	0,16
1000 °C	W/m.K	0,21
1200 °C	W/m.K	-
Ztráta žháním (GB/T 6900)	%	< 8

ROZMĚRY

Délka (mm)	Šířka (mm)	Tloušťka (mm)
1 200	1 000	10
1 200	1 000	15
1 200	1 000	20
1 200	1 000	25
1 200	1 000	50
1 000	600	10
1 000	600	15
1 000	600	20
1 000	600	25
1 000	600	50

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Tepelná izolace pro pecní vyzdívky
- Univerzální zádňní izolace
- Obecná technická izolace pecí a technických instalací
- Vyzdívky spalovacích zařízení, domácích kotlů a ohřivačů

Vlastnosti a výhody použití

- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Odolné vůči vysokým rychlostem proudění
- Lze použít v přímém kontaktu s plamenem
- Nízké smrštění
- Vynikající tepelná stabilita
- Odolnost proti tepelným šokům
- Zproštěn karcinogenní klasifikace podle poznámky Q

Způsoby zpracování

Desky DALFRATHERM®-1200 ULS lze řezat a zpracovávat pomocí běžných nástrojů. Vhodnými předměty jsou nože s vroubkovaným ostřím, nůžky a děrovací stroje.

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energie, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Všechny uvedené technické údaje odpovídají současné úrovni technických a vědeckých poznatků. Určující jsou však vždy úřední doklady, popř. zkušební protokoly. Tiskové chyby nejsou vyloučeny. Změny na základě nových poznatků nebo zkoušek jsou možné. Při objednávání platí naše dodací a platební podmínky. Veškerá technická dokumentace je vlastnictvím firmy Promat. Kopírování a další rozšiřování není možné bez našeho předchozího souhlasu. Po zveřejnění tohoto vydání jsou všechna předchozí vydání neplatná. Nejaktuálnější verzi najdete na internetových stránkách www.promat.tech.
©Copyright Promat s.r.o., Praha, Česká republika. Všechna práva vyhrazena. 2025-01

Volné vlákno DALFRATHERM®-1260 ULS

Technický list



Popis produktu

Volné vlákno DALFRATHERM®-1260 ULS se vyrábí ze směsí pečlivě vybraných surovin. Kromě vylepšených teplotních vlastností byl výrazně snížen podíl velkých částic. Díky tomu je vlákno měkké na dotek a způsobuje menší podráždění pokožky při manipulaci.

Všechny výrobky řady DALFRATHERM®-1260 ULS jsou zproštěny karcinogenní klasifikace dle poznámky Q evropské směrnice 1272/2008.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		AES
Barva		bílá
Klasifikační teplota	°C	1260
Teplota trvalého použití	°C	1100
Délka vlákna		
Sekané	ml	100
Krátké		300
Dlouhé		700
Střední průměr vlákna	µm	2 - 4
Obsah granálií	>45 µm	<35%
Chemické složení (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	63 - 68
CaO	%	26 - 33
MgO	%	3 - 7
Ostatní	%	<0,8

ROZMĚRY

Typy volného vlákna

Lubrikované používá se pro výrobu příze / textilií,
Nelubrikované tmelů a stěrek, vakuové tvarování

Různé typy vlákna

Sekané	používá se pro tvarovky s vysokou objemovou hmotností, tmely	(18 kg/pytel)
Krátké	výroba standardních vakuových tvarovek a tmelů	(15 kg/pytel)
Dlouhé	různé druhy výplní/suchá vstříkovaná vlákna a textilie	(12 kg/pytel)

Volné vlákno DALFRATHERM®-1260 ULS se dodává v plastových pytlích a na paletách. Některé typy vláken jsou na vyžádání.

Oblasti použití

- Surovina pro výrobu vakuových tvarovek
- Suroviny pro výrobu lehčených žárobetonů, tmelů a stěrek
- Izolační výplň dutin a spár v pecních vyzdívkách
- Vstříkované / foukané vlákno pro dvouplášťové komínové systémy
- Dlouhé vlákno pro výrobu příze (textilií)
- Obecná technická izolace pecí a technických instalací

Využitelnost

V mnoha aplikacích je vliv granulí podceňován. Při výrobě vakuových tvarovek a tmelů granulie v kapalně směsi sedimentují, což vede ke snížení produktivity výroby. S technologií Ultra Low Shot obvykle zlepšujeme výnos o 15 - 30 % ve srovnání s předchozími generacemi volného vlákna.

Způsoby zpracování

Výplň dutin pro tepelnou izolaci lze provádět pomocí volného vlákna DALFRATHERM®-1260 ULS. Materiál se snadno zpracovává a měl by být stlačen přibližně na polovinu původního objemu (cca 130 kg/m³).

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Vlastnosti a výhody použití

- Osvědčené technické řešení
- Inovativní technologie Low Shot
- Vyšší využitelnost díky možnostem sekundárního zpracování
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Odolnost vůči většině chemikálií
- Vynikající tepelná stabilita
- Odolnost vůči tepelným šokům

Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energii, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Rohož DALFRATHERM®-1260 ULS

Technický list



Popis produktu

Díky technologii Ultra Low Shot má rohož DALFRATHERM®-1260 ULS vysokou pevnost při manipulaci, výjimečné tepelně izolační vlastnosti a dobrou stlačitelnost.

Rohož DALFRATHERM®-1260 ULS je k dispozici v široké škále rozměrů a objemových hmotností. Všechny produkty byly vyvinuty tak, aby splňovaly specifické požadavky pro konečnou aplikaci.

Rohož DALFRATHERM®-1260 ULS má klasifikační teplotu 1260 °C a je doporučena pro nepřetržitě používání do 1050 °C v čistém oxidačním prostředí.

Rohož DALFRATHERM®-1260 ULS je součástí rozsáhlého sortimentu vysokoteplotních izolačních rohoží zaměřených na dosažení co nejvyšší hodnoty tepelné izolace a pevnosti při manipulaci.

ULS znamená Ultra Low Shot a DALFRATHERM®-1260 ULS je produkt 3. generace s vysokým podílem vláknité složky. Oproti jiným rohožím „AES“ má lepší tepelnou vodivost a mechanickou pevnost.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ	AES, nízká bioperzistence			
Barva	bílá			
Klasifikační teplota	°C	1260		
Teplota trvalého použití	°C	1100		
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	64	96	128
Pevnost v tahu (GB/T 17911)	kPa	35	55	75
Smrštění (GB/T 17911)				
12 h při 1100 °C	%	< 3		
12 h při 1200 °C	%			
12 h při 1400 °C	%			
Tepelná vodivost (ASTM C201)				
200 °C	W/m.K	0,06	0,05	0,05
400 °C	W/m.K	0,11	0,09	0,08
600 °C	W/m.K	0,17	0,14	0,12
800 °C	W/m.K	0,27	0,21	0,18
1000 °C	W/m.K	0,39	0,29	0,25
1200 °C	W/m.K	-	-	-
Chemické složení (GB/T 21114)				
SiO ₂	%	63 - 68		
CaO	%	26 - 33		
MgO	%	3 - 7		
Ostatní	%	<0,8		

ROZMĚRY

Délka (mm)	Šířka (mm)	Tloušťka (mm)
14 640	610	13
9 760	610	19
7 320	610	25
5 500	610	6
4 880	610	38
3 660	610	50

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Tepelná izolace pro pecní vyzdívky
- Tepelná izolace pro komíny
- Termoochranný kryt v hliníkářském průmyslu
- Izolace kotlů a potrubních systémů
- Izolace výfukových systémů v automobilovém průmyslu
- Univerzální izolace pecí a dalších technických instalací

Vlastnosti a výhody použití

- Vysoký podíl vláknité složky
- Inovativní technologie
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Nízké akumulace tepla
- Vynikající tepelná stabilita

Způsoby zpracování

Rohože DALFRATHERM®-1260 ULS mohou být řezány a zpracovány běžnými nástroji. Vhodné jsou například nože s vroubkovaným ostrím, pásové pily a děrovací stroje.

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

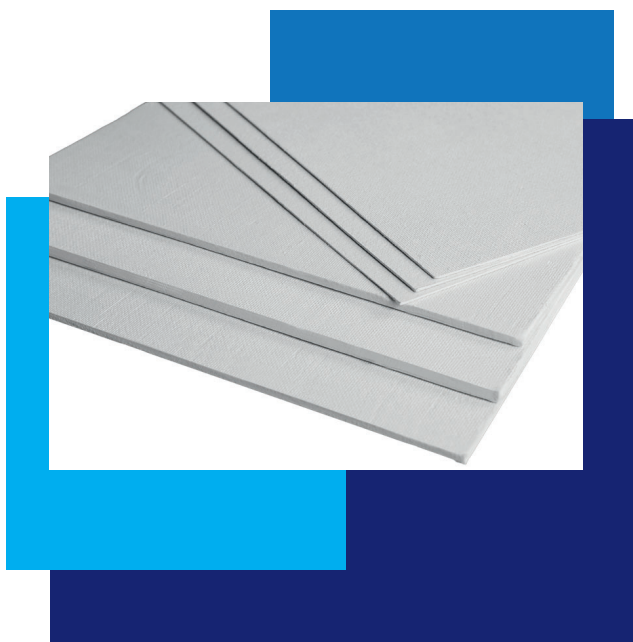
Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energii, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Plst' DALFRATHERM®-1260 ULS

Technický list



Popis produktu

Plst' DALFRATHERM®-1260 ULS je měkká vakuově tvarovaná plstěná deska na bázi alkalických surovin a křemičitých vláken (bio perzistentní verze).

Lehký homogenní izolační materiál s vysokou teplotní a chemickou odolností, nízkou tepelnou vodivostí a dalšími vysokými užitnými parametry nabízí ekonomické možnosti použití pro technicky náročné aplikace při vysokých teplotách.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		AES, nízká bioperzistence
Barva		špinavě bílá
Klasifikační teplota	°C	1260
Teplota trvalého použití	°C	1100
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	160
Smrštění (GB/T 17911) 24 h při 1100 °C	%	< 2,5
Tepelná vodivost (ASTM C201)		
200 °C	W/m.K	0,06
400 °C	W/m.K	0,10
600 °C	W/m.K	0,14
800 °C	W/m.K	0,21
1000 °C	W/m.K	0,28
Chemické složení (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	63 - 66
CaO	%	26 - 33
MgO	%	3 - 7
Ostatní	%	<0,8
Ztráta žháním (GB/T 6900)	%	< 6

ROZMĚRY

Délka (mm)	Šířka (mm)	Tloušťka (mm)
1 200	600	6
1 200	600	13
1 200	600	25
1 000	600	6
1 000	600	13
1 000	600	25

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Dilatační spáry
- Těsnění pro lící pánve a ingoty v ocelářském průmyslu
- Izolace pecí a technických instalací
- Vysokoteplotní těsnění
- Ohnivzdorné kryty
- Tavicí a udržovací kelímky (materiál zadní izolace)
- Aplikace, kde nelze použít pružné těsnění vyrobené z papíru DALFRATHERM®

Vlastnosti a výhody použití

- Vysoký podíl vláknité složky
- Inovativní technologie
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vynikající tepelná stabilita
- Odolnost vůči tepelným šokům
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Minimální rozměrové tolerance a stálost rozměrů
- Hladký povrch s nízkou prašností
- Vynikající opracovatelnost

Způsoby zpracování

Plst' DALFRATHERM®-1260 ULS lze řezat a zpracovávat pomocí běžných nástrojů. Vhodnými předměty jsou nože s vroubkovaným ostřím, nůžky a děrovací stroje. V závislosti na aplikaci je lepidlo Promat® K84 vhodné pro lepení plsti DALFRATHERM®-1260 ULS.

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

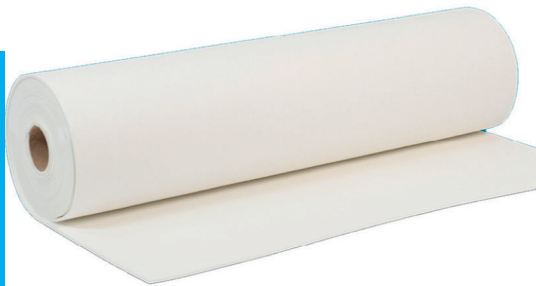
Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energie, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Papír DALFRATHERM®-1260 ULS

Technický list



Popis produktu

Papír DALFRATHERM®-1260 ULS má velmi hladký povrch, minimální rozměrové tolerance, výjimečně nízkou prašnost, vysokou pevnost při manipulaci, výjimečný tepelně izolační výkon a oboustrannou flexibilitu po stlačení.

Papír DALFRATHERM®-1260 ULS je velmi flexibilní a odolný proti roztržení a zvláště vhodný pro všechny aplikace vyžadující další zpracování (laminované kompozity, řezání, válcování, skládání). Organické pojivo se při prvním výpalu vypalí při teplotě přibližně 300 °C. Mohlo by dojít ke vzniku kouře a zápachu.

Role papíru jsou ideální pro použití v průmyslových pecích. Díky svým nesmáčivým vlastnostem je ideálním produktem pro použití v kontaktu s roztaveným hliníkem. Papír DALFRATHERM®-1260 ULS je k dispozici v mnoha rozměrech a objemových hmotnostech. Všechny produkty byly vyvinuty tak, aby splňovaly specifické požadavky pro konečnou aplikaci.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ	AES, nízká bioperzistence	
Barva	bílá	
Klasifikační teplota	°C	1260
Teplota trvalého použití	°C	1100
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	190 - 210
Pevnost v tahu (GB/T 17911)		
Tloušťka 1 - 4 mm	kPa	> 400
Tloušťka 5 - 10 mm	kPa	> 600
Smrštění (GB/T 17911)		
12 h při 1100 °C	%	< 2
Tepelná vodivost (ASTM C201)		
200 °C	W/m.K	0,05
400 °C	W/m.K	0,07
600 °C	W/m.K	0,10
800 °C	W/m.K	0,13
1000 °C	W/m.K	0,19
Chemické složení (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	63 - 68
CaO	%	26 - 33
MgO	%	3 - 7
Ostatní	%	<0,8

ROZMĚRY

Standardní role			Jumbo role		Tloušťka (mm)
Délka (mm)	Šířka (mm)	Šířka (mm)	Délka (mm)	Šířka (mm)	
60 000	610	/	360	1,2	1
/	/	/	240	1,2	1,5
30 000	610	1 220	180	1,2	2
20 000	610	1 220	120	1,2	3
15 000	610	/	90	1,2	4
12 000	610	1 220	72	1,2	5
10 000	610	/	60	1,2	6
8 500	610	/	/	/	7
7 500	610	/	45	1,2	8
6 500	610	/	/	/	9
6 000	610	/	36	1,2	10

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Univerzální výplň dilatačních spár
- Těsnění pro domácí spotřebiče
- Tepelné izolace v automobilovém průmyslu
- Manipulace s neželeznými kovy
- Obecná technická izolace pecí a technických instalací

Vlastnosti a výhody použití

- Vysoký podíl vláknité složky
- Inovativní technologie
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Minimální rozměrové tolerance
- Hladký povrch s nízkou prašností
- Snadné řezání a vysekávání
- Vynikající tepelná stabilita

Způsoby zpracování

Papír DALFRATHERM®-1260 ULS lze řezat a zpracovávat pomocí běžných nástrojů. Vhodnými předměty jsou nože s vroubkovaným ostřím, nůžky a děrovací stroje.

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměřen na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energie, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Všechny uvedené technické údaje odpovídají současné úrovni technických a vědeckých poznatků. Určující jsou však vždy úřední doklady, popř. zkušební protokoly. Tiskové chyby nejsou vyloučeny. Změny na základě nových poznatků nebo zkoušek jsou možné. Při objednávání platí naše dodací a platební podmínky. Veškerá technická dokumentace je vlastnictvím firmy Promat. Kopírování a další rozšiřování není možné bez našeho předchozího souhlasu. Po zveřejnění tohoto vydání jsou všechna předchozí vydání neplatná. Nejaktuálnější verzi najdete na internetových stránkách www.promat.tech.
©Copyright Promat s.r.o., Praha, Česká republika. Všechna práva vyhrazena. 2025-01

Rohož DALFRATHERM®-1260 HYBRID

Technický list



Popis produktu

Díky technologii Ultra Low Shot má rohož DALFRATHERM®-1260 HYBRID vysokou pevnost při manipulaci, výjimečné tepelně izolační vlastnosti a dobrou stlačitelnost.

Rohož DALFRATHERM®-1260 HYBRID je k dispozici v široké škále rozměrů a objemových hmotností. Všechny produkty byly vyvinuty tak, aby splňovaly specifické požadavky pro konečnou aplikaci.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF	
Barva		bílá	
Klasifikační teplota	°C	1260	
Teplota trvalého použití	°C	1100	
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	96	128
Pevnost v tahu (GB/T 17911)	kPa	80	100
Smrštění (GB/T 17911)			
12 h při 1100 °C	%	-	
12 h při 1200 °C	%	< 3	
12 h při 1400 °C	%	-	
Tepelná vodivost (ASTM C201)			
200 °C	W/m.K	0,06	0,05
400 °C	W/m.K	0,10	0,09
600 °C	W/m.K	0,15	0,13
800 °C	W/m.K	0,21	0,18
1000 °C	W/m.K	0,29	0,25
1200 °C	W/m.K	-	-
Chemické složení (GB/T 21114)			
SiO ₂	%	53 - 55	
Al ₂ O ₃	%	44 - 46	
Fe ₂ O ₃	%	< 0,6	
Ostatní	%	< 0,4	

ROZMĚRY

Délka (mm)	Šířka (mm)	Tloušťka (mm)
5 500	610	6
14 640	610	13
9 760	610	19
7 320	610	25
4 880	610	38
3 660	610	50

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Tepelná izolace pro pecní vyzdívky
- Tepelná izolace pro komíny
- Termoochranný kryt v hliníkářském průmyslu
- Izolace kotlů a potrubních systémů
- Izolace výfukových systémů v automobilovém průmyslu
- Univerzální izolace pecí a dalších technických instalací

Způsoby zpracování

Rohože DALFRATHERM®-1260 HYBRID mohou být řezány a zpracovány běžnými nástroji. Vhodné jsou například nože s vroubkovaným ostrím, pásové pily a děrovací stroje.

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Vlastnosti a výhody použití

- Vysoký podíl vláknité složky
- Inovativní technologie
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Nízké akumulace tepla
- Vynikající tepelná stabilita

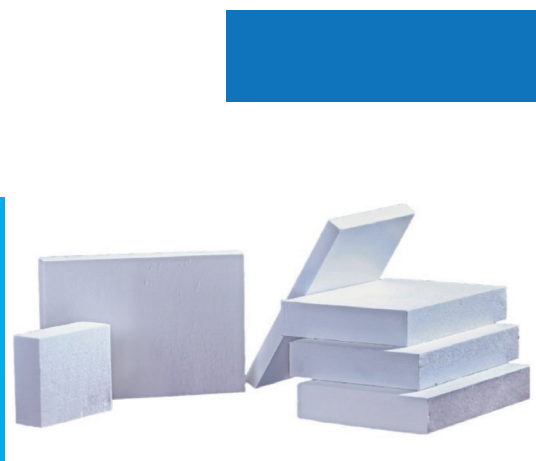
Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměřen na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energii, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Deska DALFRATHERM®-1260 HYBRID

Technický list



Popis produktu

Při výrobě desek DALFRATHERM®-1260 HYBRID jsou použity nejmodernější výrobní postupy, které zajišťují stálou kvalitu, přesnou tloušťku do 50 mm, vysokou homogenitu a vysokou spolehlivost při aplikaci.

Deska DALFRATHERM®-1260 HYBRID je naše univerzální žárovzdorná deska založená na našem hlinitokřemičitém vlákně DALFRATHERM®-1260 a vybraných organických a anorganických plnivech s vysokou pevností a spolehlivostí při použití ve vyzdívkách pecí.

Všechny receptury obsahují malé množství organických pojiv pro zlepšení pevnosti při manipulaci za studena, která vyprchají během prvního výpalu při teplotě přibližně 200 - 300 °C.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF
Barva		bílá
Klasifikační teplota	°C	1260
Teplota trvalého použití	°C	1100
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	280
Pevnost v tlaku (GB/T 5072) (bez zatížení; <20mm/>20mm)	kPa	≥ 100/≥ 175
Pevnost v tahu (GB/T 3001) (bez zatížení)	kPa	≥ 750
Smrštění (GB/T 17911) 24 h při 1100 °C	%	< 2
Tepelná vodivost (ASTM C201)		
200 °C	W/m.K	0,06
400 °C	W/m.K	0,08
600 °C	W/m.K	0,11
800 °C	W/m.K	0,15
1000 °C	W/m.K	0,22
1200 °C	W/m.K	-
Ztráta žháním (GB/T 21114)	%	< 8

ROZMĚRY

Délka (mm)	Šířka (mm)	Tloušťka (mm)
1 200	1 000	10
1 200	1 000	15
1 200	1 000	20
1 200	1 000	25
1 200	1 000	50
1 000	600	10
1 000	600	15
1 000	600	20
1 000	600	25
1 000	600	50

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Tepelná izolace pro pecní vyzdívky
- Vysokoteplotní zadní izolace pro lící pánve a pojízdní mísiče na surové železo
- Izolace mezipánví a dalších lících zařízení pro všechny typy kovů
- Zadní izolace v tavicích pecích nebo hořáků ve sklářském průmyslu, vyzdívky a izolace spalovacích komor, plynových kotlů a různých typů ohřivačů
- Alternativa k hutným žárovzdorným materiálům

Vlastnosti a výhody použití

- Vysoká teplotní odolnost a nízké smrštění
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Odolné vůči vysokým rychlostem proudění
- Lze použít v přímém kontaktu s plamenem
- Vysoká pevnost a snadné obrábění do požadovaného tvaru
- Odolnost vůči většině chemických látek
- Vynikající tepelná izolace a nízká kumulace tepla
- Vysoká pevnost a teplotní odolnost

Způsoby zpracování

Desky DALFRATHERM®-1260 HYBRID lze řezat a zpracovávat pomocí běžných nástrojů. Vhodnými nástroji jsou nože s vroubkovaným ostřím, nůžky a děrovací stroje. Při zpracování vysokoteplotních vláknitých materiálů je nutné dodržovat technické předpisy pro nebezpečné materiály (TRGS 558).

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměřen na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energie, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Všechny uvedené technické údaje odpovídají současné úrovni technických a vědeckých poznatků. Určující jsou však vždy úřední doklady, popř. zkušební protokoly. Tiskové chyby nejsou vyloučeny. Změny na základě nových poznatků nebo zkoušek jsou možné. Při objednávání platí naše dodací a platební podmínky. Veškerá technická dokumentace je vlastnictvím firmy Promat. Kopírování a další rozšiřování není možné bez našeho předchozího souhlasu. Po zveřejnění tohoto vydání jsou všechna předchozí vydání neplatná. Nejaktuálnější verzi najdete na internetových stránkách www.promat.tech.
©Copyright Promat s.r.o., Praha, Česká republika. Všechna práva vyhrazena. 2025-01

Volné vlákno DALFRATHERM[®]-1260 HYBRID

Technický list



Popis produktu

Všechny produkty řady DALFRATHERM[®] sdílejí technologii Ultra Low Shot, díky které dosahují vysokých hodnot tepelné izolace a zároveň vyšší výtěžnosti při sekundárním zpracování.

Volné vlákno DALFRATHERM[®]-1260 HYBRID představuje kvalitativně nový typ hlinitokřemičitého vlákna. Nejedná se o standardní vlákno na bázi kaolinu ani o standardní hlinitokřemičité vlákno. Označení hybrid HY bylo vybráno s ohledem na zapojení několika inovativních prvků ve výrobě i prvotním zpracování surovin.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF
Barva		transparentní bílá
Klasifikační teplota	°C	1260
Teplota trvalého použití	°C	1100
Délka vlákna		
Sekané	ml	100
Krátké		300
Dlouhé		700
Střední průměr vlákna	µm	2 - 4
Obsah granálií	>45 µm	<42%
Chemické složení (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	53 - 55
Al ₂ O ₃	%	44 - 46
ZrO ₂	%	-
Fe ₂ O ₃	%	< 0,6
Na ₂ O + K ₂ O	%	< 0,4
Ostatní	%	-

ROZMĚRY

Typy volného vlákna

Lubrikované používá se pro výrobu příze / textilií,
Nelubrikované tmelů a stěrek, vakuové tvarování

Různé typy vlákna

Sekané	používá se pro tvarovky s vysokou objemovou hmotností, tmely	(18 kg/pytel)
Krátké	výroba standardních vakuových tvarovek a tmelů	(15 kg/pytel)
Dlouhé	různé druhy výplní/suchá vstříkovaná vlákna a textilie	(12 kg/pytel)

Volné vlákno DALFRATHERM®-1260 HYBRID se dodává v plastových pytlích a na paletách. Některé typy vláken jsou na vyžádání.

Oblasti použití

- Surovina pro výrobu vakuových tvarovek
- Suroviny pro výrobu lehčených žárobetonů, tmelů a stěrek
- Izolační výplň dutin a spár v pecních vyzdívkách
- Vstříkované / foukané vlákno pro dvouplášťové komínové systémy
- Dlouhé vlákno pro výrobu příze (textilií)
- Obecná technická izolace pecí a technických instalací

Využitelnost

V mnoha aplikacích je vliv granulí podceňován. Při výrobě vakuových tvarovek a tmelů granulie v kapalně směsi sedimentují, což vede ke snížení produktivity výroby. S technologií Ultra Low Shot obvykle zlepšujeme výnos o 15 - 30 % ve srovnání s předchozími generacemi volného vlákna.

Způsoby zpracování

Výplň dutin pro tepelnou izolaci lze provádět s volným vláknem DALFRATHERM®-1260 HYBRID. Materiál se snadno zpracovává a měl by být stlačen přibližně na polovinu původního objemu (cca 130 kg/m³).

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Vlastnosti a výhody použití

- Osvědčené technické řešení
- Inovativní technologie Low Shot
- Vyšší využitelnost díky možnostem sekundárního zpracování
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Odolnost vůči většině chemikálií
- Vynikající tepelná stabilita
- Odolnost vůči tepelným šokům

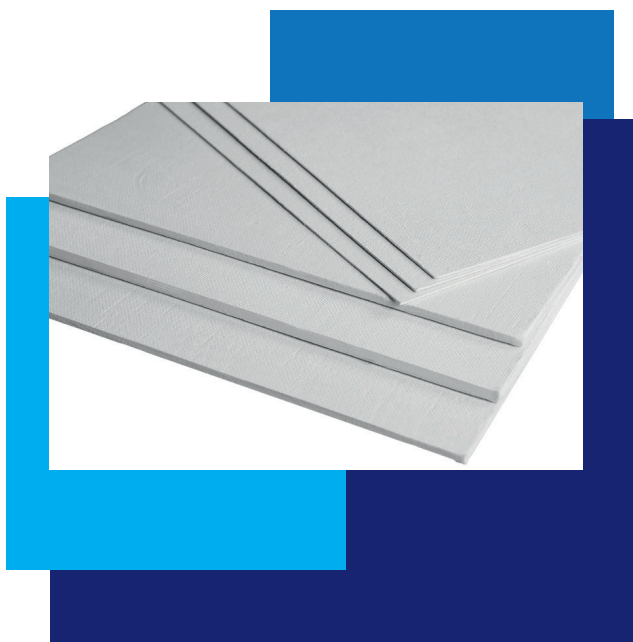
Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejučinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energie, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Plst DALFRATHERM®-1260 HYBRID

Technický list



Popis produktu

Plst DALFRATHERM®-1260 HYBRID je měkká vakuově tvarovaná plstěná deska na bázi hlinitokřemičité vlny.

Lehký homogenní izolační materiál s vysokou teplotní a chemickou odolností, nízkou tepelnou vodivostí a dalšími vysokými uživatelskými parametry nabízí ekonomické možnosti použití pro technicky náročné aplikace při vysokých teplotách.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF
Barva		bílá
Klasifikační teplota	°C	1260
Teplota trvalého použití	°C	1100
Objemová hmotnost (GB/T 17911)	kg/m ³	160
Pevnost v tahu (GB/T 17911)	kPa	≥ 100
Smrštění (GB/T 17911) 24 h při 1100 °C	%	< 3
Tepelná vodivost (ASTM C201)		
200 °C	W/m.K	0,07
400 °C	W/m.K	0,11
600 °C	W/m.K	0,14
800 °C	W/m.K	0,21
1000 °C	W/m.K	0,29
Chemické složení (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	53 - 55
Al ₂ O ₃	%	44 - 46
ZrO ₂	%	-
Fe ₂ O ₃	%	<0,6
Ostatní	%	<0,4
Ztráta žháním (GB/T 6900)	%	< 6

ROZMĚRY

Délka (mm)	Šířka (mm)	Tloušťka (mm)
1 200	600	6
1 200	600	13
1 200	600	25

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Výplň dilatačních spár
- Těsnění pro licí pánve a ingoty v ocelářském průmyslu
- Izolace pecí a technických instalací
- Vysokoteplotní těsnění
- Ohnivzdorné kryty
- Tavicí a udržovací kelímky (zadní izolace)
- Aplikace, kde nelze použít pružné těsnění vyrobené z papíru DALFRATHERM®

Vlastnosti a výhody použití

- Vysoký podíl vláknité složky
- Inovativní technologie
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vynikající tepelná stabilita
- Odolnost vůči tepelným šokům
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Úzké rozměrové tolerance a stabilita rozměrů během tepelné expozice
- Hladký povrch s nízkou prašností
- Vynikající opracovatelnost

Způsoby zpracování

Plst' DALFRATHERM®-1260 HYBRID lze řezat a zpracovávat pomocí běžných nástrojů. Vhodnými nástroji jsou nože s vroubkovaným ostřím, nůžky a děrovací stroje. Při zpracování vysokoteplotních vláknitých materiálů je nutné dodržovat technické předpisy pro nebezpečné materiály (TRGS 558). V závislosti na aplikaci je lepidlo Promat® K84 vhodné pro lepení plsti DALFRATHERM®-1260 HYBRID.

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměřen na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energii, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Papír DALFRATHERM®-1260 HYBRID

Technický list



Popis produktu

Díky technologii Ultra Low Shot má papír DALFRATHERM®-1260 HYBRID velmi hladký povrch a minimální rozměrové tolerance, nízkou prašnost, vysokou pevnost při manipulaci, výjimečné izolační schopnosti a flexibilitu po stlačení.

Papír DALFRATHERM®-1260 HYBRID je vyroben z vlákna DALFRATHERM®-1260 a vybrané směsi plniv.

Role Jumbo jsou ideální pro výrobu výsekových těsnění, která lze použít v automobilovém průmyslu nebo v domácích spotřebičích, čímž se minimalizuje množství řezaného odpadu.

Standardní role jsou ideální pro použití v průmyslových pecích, např. jako výplň dilatačních spár v cihelných nebo žárobetonových vyzdívkách.

Papír DALFRATHERM®-1260 HYBRID je k dispozici v širokém rozsahu rozměrů a objemových hmotností. Všechny produkty byly vyvinuty tak, aby splňovaly specifické požadavky pro konečnou aplikaci.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF
Barva		bílá
Klasifikační teplota	°C	1260
Teplota trvalého použití	°C	1100
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	190 - 210
Smrštění (GB/T 17911) 12 h při 1100 °C	%	< 3
Tepelná vodivost (ASTM C201)		
200 °C	W/m.K	0,05
400 °C	W/m.K	0,08
600 °C	W/m.K	0,12
800 °C	W/m.K	0,17
1000 °C	W/m.K	0,23
Chemické složení (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	53 - 56
Al ₂ O ₃	%	44 - 46
Fe ₂ O ₃	%	<0,6
Ostatní	%	<0,4
Ztráta žháním (GB/T 6900)	%	8

ROZMĚRY

Standardní role		Jumbo role		Tloušťka (mm)
Délka (mm)	Šířka (mm)	Délka (mm)	Šířka (mm)	
60 000	610	200 000	1 220	1
30 000	610	135 000	1 220	2
20 000	610	90 000	1 220	3
15 000	610	68 000	1 220	4
12 000	610	54 000	1 220	5
10 000	610	45 000	1 220	6

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Univerzální výplň dilatačních spár
- Těsnění pro domácí spotřebiče
- Tepelná izolace pro automobilové díly
- Obecná technická izolace pecí a dalších technických instalací

Vlastnosti a výhody použití

- Vysoký podíl vláknité složky
- Inovativní technologie
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Minimální rozměrové tolerance
- Hladký povrch s nízkou prašností
- Snadné řezání a vysekávání
- Vynikající tepelná stabilita

Způsoby zpracování

Papír DALFRATHERM®-1260 HYBRID lze řezat a zpracovávat pomocí běžných nástrojů. Vhodnými předměty jsou nože s vroubkovaným ostřím, nůžky a děrovací stroje.

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Udržitelnost

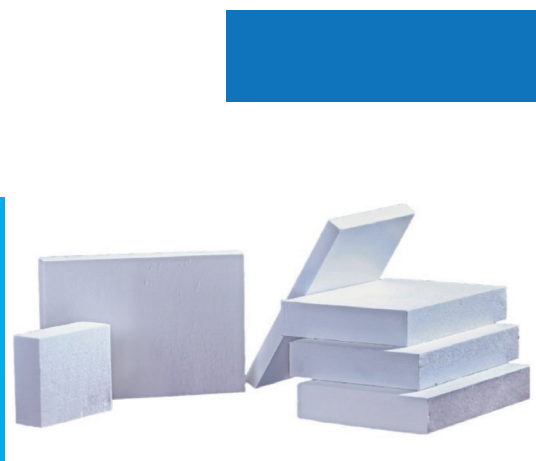
Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energie, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Všechny uvedené technické údaje odpovídají současné úrovni technických a vědeckých poznatků. Určující jsou však vždy úřední doklady, popř. zkušební protokoly. Tiskové chyby nejsou vyloučeny. Změny na základě nových poznatků nebo zkoušek jsou možné. Při objednávání platí naše dodací a platební podmínky. Veškerá technická dokumentace je vlastnictvím firmy Promat. Kopírování a další rozšiřování není možné bez našeho předchozího souhlasu. Po zveřejnění tohoto vydání jsou všechna předchozí vydání neplatná. Nejaktuálnější verzi najdete na internetových stránkách www.promat.tech.
©Copyright Promat s.r.o., Praha, Česká republika. Všechna práva vyhrazena. 2025-01

Deska DALFRATHERM®-1300 ULS

Technický list



Popis produktu

Deska DALFRATHERM®-1300 ULS má jedinečnou kompozici založenou na dlouholeté zkušenosti. Tento nový recept je prvním produktem v řadě 1300 °C nízkobioperzistentních vláknitých produktů (AES).

Všechny výrobky řady DALFRATHERM® ULS jsou zproštěny karcinogenní klasifikace dle poznámky Q evropské směrnice 1272/2008.

Řada DALFRATHERM® ULS s nízkou bioperzistencí je doplněna širokou škálou žárovzdorných keramických vláknitých desek (RCF) a řadou speciálních desek s vysokou pevností, nebo na základě vláken PCW, desek pro nejnáročnější aplikace.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ	AES, nízká bioperzistence	
Barva	špinavě bílá	
Klasifikační teplota	°C	1300
Teplota trvalého použití	°C	1150
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	320
Pevnost v tlaku (GB/T 5072)	kPa	≥ 100/≥ 150
Pevnost v tahu (GB/T 3001)	kPa	≥ 700
Smrštění (GB/T 17911) 12 h při 1200 °C	%	< 2
Tepelná vodivost (ASTM C201)		
200 °C	W/m.K	0,07
400 °C	W/m.K	0,09
600 °C	W/m.K	0,12
800 °C	W/m.K	0,16
1000 °C	W/m.K	0,21
1200 °C	W/m.K	-
Ztráta žháním (GB/T 6900)	%	< 8

ROZMĚRY

Délka (mm)	Šířka (mm)	Tloušťka (mm)
1 200	1 000	10
1 200	1 000	15
1 200	1 000	20
1 200	1 000	25
1 200	1 000	50
1 000	600	10
1 000	600	15
1 000	600	20
1 000	600	25
1 000	600	50

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Tepelná izolace pro pecní vyzdívky
- Univerzální zádňní izolace
- Obecná technická izolace pecí a technických instalací
- Vyzdívky spalovacích zařízení, domácí kotlů a ohřívačů

Vlastnosti a výhody použití

- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Odolné vůči vysokým rychlostem proudění
- Lze použít v přímém kontaktu s plamenem
- Nízké smrštění
- Vynikající tepelná stabilita
- Odolnost vůči tepelným šokům
- Zproštěn karcinogenní klasifikace podle poznámky Q

Způsoby zpracování

Desky DALFRATHERM®-1300 ULS lze řezat a zpracovávat pomocí běžných nástrojů. Vhodnými předměty jsou nože s vroubkovaným ostřím, nůžky a děrovací stroje.

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energie, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Všechny uvedené technické údaje odpovídají současné úrovni technických a vědeckých poznatků. Určující jsou však vždy úřední doklady, popř. zkušební protokoly. Tiskové chyby nejsou vyloučeny. Změny na základě nových poznatků nebo zkoušek jsou možné. Při objednávání platí naše dodací a platební podmínky. Veškerá technická dokumentace je vlastnictvím firmy Promat. Kopírování a další rozšiřování není možné bez našeho předchozího souhlasu. Po zveřejnění tohoto vydání jsou všechna předchozí vydání neplatná. Nejaktuálnější verzi najdete na internetových stránkách www.promat.tech.
©Copyright Promat s.r.o., Praha, Česká republika. Všechna práva vyhrazena. 2025-01

Rohož DALFRATHERM®-1430 ZR

Technický list



Popis produktu

Díky technologii Ultra Low Shot má rohož DALFRATHERM®-1430 ZR vysokou pevnost při manipulaci, výjimečné tepelně izolační vlastnosti a dobrou stlačitelnost.

Rohož DALFRATHERM®-1430 ZR je k dispozici v široké škále rozměrů a objemových hmotností. Všechny produkty byly vyvinuty tak, aby splňovaly specifické požadavky pro konečnou aplikaci.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF	
Barva		bílá	
Klasifikační teplota	°C	1430	
Teplota trvalého použití	°C	1300	
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	96	128
Pevnost v tahu (GB/T 17911)	kPa	65	90
Smrštění (GB/T 17911)			
12 h při 1200 °C	%	< 2	
12 h při 1400 °C	%	< 3,5	
Tepelná vodivost (ASTM C201)			
200 °C	W/m.K	0,06	0,05
400 °C	W/m.K	0,10	0,09
600 °C	W/m.K	0,15	0,13
800 °C	W/m.K	0,21	0,18
1000 °C	W/m.K	0,29	0,25
1200 °C	W/m.K	-	-
Chemické složení (GB/T 21114)			
SiO ₂	%	48 - 51	
Al ₂ O ₃	%	34 - 37	
ZrO ₂	%	14 - 17	
Fe ₂ O ₃	%	< 0,2	
Ostatní	%	< 0,25	

ROZMĚRY

Délka (mm)	Šířka (mm)	Tloušťka (mm)
5 500	610	6
14 640	610	13
9 760	610	19
7 320	610	25
4 880	610	38
3 660	610	50

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Tepelná izolace pro pecní vyzdívky
- Tepelná izolace pro komíny
- Rohože pro výrobu modulů
- Pecní vyzdívky ve výrobě keramiky a skla
- Tepelné izolace pro petrochemický průmysl
- Tepelná izolace pro ocelářství
- Univerzální izolace pecí a dalších technických instalací

Vlastnosti a výhody použití

- Osvědčené technické řešení
- Inovativní technologie Low Shot
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Odolnost vůči většině chemikálií
- Vynikající tepelná stabilita
- Odolnost vůči teplotním šokům

Způsoby zpracování

Rohože DALFRATHERM®-1430 ZR mohou být řezány a zpracovány běžnými nástroji. Vhodné jsou například nože s vroubkovaným ostrím, pásové pily a děrovací stroje. Při zpracování vysokoteplotních vláknitých materiálů je nutné dodržovat technické předpisy pro nebezpečné materiály (TRGS 558).

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

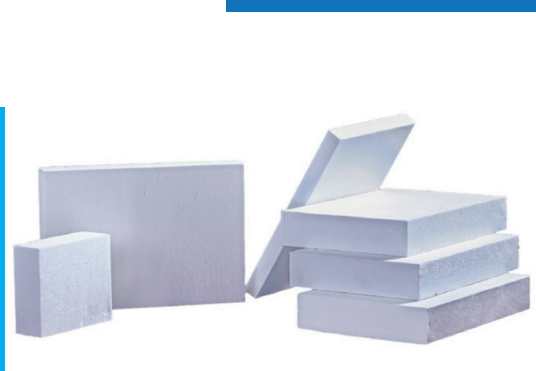
Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energii, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Deska DALFRATHERM®-1430 ZR

Technický list



Popis produktu

Pro výrobu desek DALFRATHERM®-1430 ZR využíváme nejmodernější výrobní postupy, které zajišťují stálou kvalitu, vysokou přesnost rozměrů až do tl. 50 mm a rovněž vysokou homogenitu matrice.

Deska DALFRATHERM®-1430 ZR je založena na našich hlinitokřemičitých vláknech DALFRATHERM®-1430 ZR a přidavku vybraných anorganických a organických plniv, která zajišťují vysokou pevnost při aplikaci v pecních vyzdívkách.

Díky své klasifikační teplotě 1430 °C je tato deska osvědčeným řešením pro použití až do teplot okolo 1300 °C.

Všechny receptury obsahují malá množství organických pojiv pro zlepšení pevnosti při manipulaci za studena, která vyprchají během prvního výpalu v teplotním intervalu přibližně 200 - 300 °C.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF
Barva		bílá
Klasifikační teplota	°C	1430
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	300
Pevnost v tlaku (GB/T 5072) (bez zatížení; <20mm/>20mm)	kPa	≥ 100/≥ 250
Pevnost v tahu (GB/T 3001) (bez zatížení)	kPa	≥ 750
Smrštění (GB/T 17911) 24 h při 1300 °C	%	< 2
Tepelná vodivost (ASTM C201)		
200 °C	W/m.K	0,06
400 °C	W/m.K	0,08
600 °C	W/m.K	0,11
800 °C	W/m.K	0,15
1000 °C	W/m.K	0,24
1200 °C	W/m.K	-
Ztráta žíháním (GB/T 21114)	%	< 8

ROZMĚRY

Délka (mm)	Šířka (mm)	Tloušťka (mm)
1 200	1 000	10
1 200	1 000	15
1 200	1 000	20
1 200	1 000	25
1 200	1 000	50
1 000	600	10
1 000	600	15
1 000	600	20
1 000	600	25
1 000	600	50

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Tepelná izolace pro pecní vyzdívky
- Vysokoteplotní zadní izolace pro lící pánve a mísiče na surové železo
- Mezipánve, víka a kryty pro lití kovů různé slitiny
- Zadní izolace v tavicích pecích a izolace hořáků ve sklářském průmyslu
- Vyzdívky spalovacích zařízení, domácích kotlů a ohřivačů
- Alternativa k hutným žárovzdorným materiálům

Způsoby zpracování

Desky DALFRATHERM®-1430 ZR lze řezat a zpracovávat pomocí běžných nástrojů. Vhodnými předměty jsou nože s vroubkovaným ostřím, nůžky a děrovací stroje. Při zpracování vysokoteplotních vláknitých materiálů je nutné dodržovat technické předpisy pro nebezpečné materiály (TRGS 558).

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Vlastnosti a výhody použití

- Vysoká teplotní odolnost
- Nízké smrštění
- Odolné vůči vysokým rychlostem proudění
- Lze použít v přímém kontaktu s plamenem
- Vysoká pevnost a snadné obrábění do potřebného tvaru nebo velikosti
- Vynikající tepelná stabilita
- Vynikající izolační vlastnosti
- Odolnost proti tepelným šokům
- Odolné vůči korozi většinou chemických látek

Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na neúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energie, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Všechny uvedené technické údaje odpovídají současné úrovni technických a vědeckých poznatků. Určující jsou však vždy úřední doklady, popř. zkušební protokoly. Tiskové chyby nejsou vyloučeny. Změny na základě nových poznatků nebo zkoušek jsou možné. Při objednávání platí naše dodací a platební podmínky. Veškerá technická dokumentace je vlastnictvím firmy Promat. Kopírování a další rozšiřování není možné bez našeho předchozího souhlasu. Po zveřejnění tohoto vydání jsou všechna předchozí vydání neplatná. Nejaktuálnější verzi najdete na internetových stránkách www.promat.tech.
©Copyright Promat s.r.o., Praha, Česká republika. Všechna práva vyhrazena. 2025-01

Volné vlákno DALFRATHERM®-1430 ZR

Technický list

Popis produktu

Všechny produkty řady DALFRATHERM® volné vlákno jsou vyráběny s využitím technologie Ultra Low Shot, čímž dosahují vysokých hodnot tepelné izolace a vyšší produktivity při sekundárním zpracování.

Přidáním oxidu zirkoničitého lze DALFRATHERM®-1430 ZR použít až do teplot cca 1300 °C.



TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF
Barva		bílá
Klasifikační teplota	°C	1430
Teplota trvalého použití	°C	1300
Délka vlákna		
Sekané	ml	100
Krátké		300
Dlouhé		700
Střední průměr vlákna	µm	2 - 4
Obsah granálií	> 45 µm	< 45%
Chemické složení (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	46 - 50
Al ₂ O ₃	%	33 - 37
ZrO ₂	%	13 - 17
Fe ₂ O ₃	%	<0,2
Na ₂ O + K ₂ O	%	-
Ostatní	%	< 0,25

ROZMĚRY

Typy volného vlákna

Lubrikované používá se pro výrobu příze / textilií,
Nelubrikované tmelů a stěrek, vakuové tvarování

Různé typy vlákna

Sekané	používá se pro tvarovky s vysokou objemovou hmotností, tmely	(18 kg/pytel)
Krátké	výroba standardních vakuových tvarovek a tmelů	(15 kg/pytel)
Dlouhé	různé druhy výplní/suchá vstříkovaná vlákna a textilie	(12 kg/pytel)

Volné vlákno DALFRATHERM®-1430 ZR se dodává v plastových pytlích a na paletách. Některé typy vláken jsou na vyžádání.

Oblasti použití

- Surovina pro výrobu vakuových tvarovek
- Suroviny pro výrobu lehčených žarobetonů, tmelů a stěrek
- Izolační výplň dutin a spár v pecních vyzdívkách
- Vstříkované / foukané vlákno pro dvouplášťové komínové systémy
- Dlouhé vlákno pro výrobu příze (textilií)
- Obecná technická izolace pecí a technických instalací

Využitelnost

V mnoha aplikacích je vliv granulí podceňován. Při výrobě vakuových tvarovek a tmelů granulie v kapalně směsi sedimentují, což vede ke snížení produktivity výroby. S technologií Ultra Low Shot obvykle zlepšíme výnos o 15 - 30 % ve srovnání s předchozími generacemi volného vlákna.

Způsoby zpracování

S volným vláknem DALFRATHERM®-1430 ZR lze efektivně vyplnit dutiny a mezery v pecních vyzdívkách. Materiál se snadno vkládá do mezer a spár. Lze jej stlačit přibližně na polovinu původního objemu (cca 130 kg/m³).

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Vlastnosti a výhody použití

- Osvědčené technické řešení
- Inovativní technologie Low Shot
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Odolnost vůči většině chemikálií
- Vynikající tepelná stabilita
- Odolnost vůči tepelným šokům

Udržitelnost

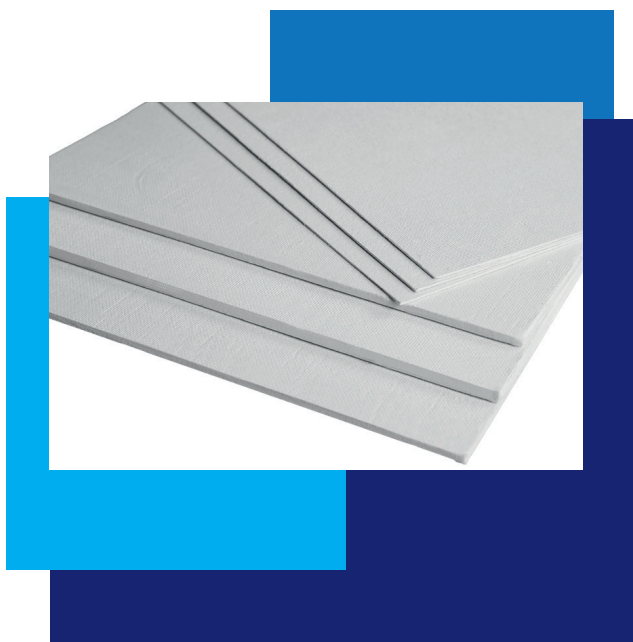
Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejučinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energii, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Všechny uvedené technické údaje odpovídají současné úrovni technických a vědeckých poznatků. Určující jsou však vždy úřední doklady, popř. zkušební protokoly. Tiskové chyby nejsou vyloučeny. Změny na základě nových poznatků nebo zkoušek jsou možné. Při objednávání platí naše dodací a platební podmínky. Veškerá technická dokumentace je vlastnictvím firmy Promat. Kopírování a další rozšiřování není možné bez našeho předchozího souhlasu. Po zveřejnění tohoto vydání jsou všechna předchozí vydání neplatná. Nejaktuálnější verzi najdete na internetových stránkách www.promat.tech.
©Copyright Promat s.r.o., Praha, Česká republika. Všechna práva vyhrazena. 2025-01

Plst DALFRATHERM®-1430 ZR

Technický list



Popis produktu

Plst DALFRATHERM®-1430 ZR je měkká vakuově tvarovaná plstěná deska na bázi hlinitokřemičité vlny.

Lehký homogenní izolační materiál s vysokou teplotní a chemickou odolností, nízkou tepelnou vodivostí a dalšími vysokými uživatelskými parametry nabízí ekonomické možnosti použití pro technicky náročné aplikace při vysokých teplotách.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF
Barva		bílá
Klasifikační teplota	°C	1430
Teplota trvalého použití	°C	1300
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	160
Pevnost v tahu (GB/T 17911)	kPa	≥ 100
Smrštění (GB/T 17911) 24 h při 1100 °C	%	< 3
Tepelná vodivost (ASTM C201)		
200 °C	W/m.K	0,07
400 °C	W/m.K	0,11
600 °C	W/m.K	0,14
800 °C	W/m.K	0,21
1000 °C	W/m.K	0,29
Chemické složení (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	48 - 51
Al ₂ O ₃	%	34 - 37
ZrO ₂	%	14 - 17
Fe ₂ O ₃	%	<0,2
Ostatní	%	<0,25
Ztráta žháním (GB/T 6900)	%	< 6

ROZMĚRY

Délka (mm)	Šířka (mm)	Tloušťka (mm)
1 200	600	6
1 200	600	13
1 200	600	25

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Výplň dilatačních spár
- Vysokoteplotní těsnění
- Ohnivzdorné kryty
- Tavicí a udržovací kelímky (materiál zadní izolace)
- Těsnění

Vlastnosti a výhody použití

- Vysoký podíl vláknité složky
- Inovativní technologie
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vynikající tepelná stabilita
- Odolnost vůči tepelným šokům
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Minimální rozměrové tolerance a stabilita rozměrů během tepelné expozice
- Hladký povrch s nízkou prašností
- Vynikající opracovatelnost

Způsoby zpracování

Plst DALFRATHERM®-1430 ZR lze řezat a zpracovávat pomocí běžných nástrojů. Vhodnými nástroji jsou nože s vroubkovaným ostřím, nůžky a děrovací stroje. Při zpracování vysokoteplotních vláknitých materiálů je nutné dodržovat technické předpisy pro nebezpečné materiály (TRGS 558).

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměřen na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energii, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Papír DALFRATHERM®-1430 ZR

Technický list



Popis produktu

Papír DALFRATHERM®-1430 ZR má velmi hladký povrch, minimální rozměrové tolerance, výjimečně nízkou prašnost, vysokou pevnost při manipulaci, výjimečný tepelně izolační výkon a je lehce stlačitelný.

Papír DALFRATHERM®-1430 ZR je vyroben ze základního vlákna a speciálně vybraných plniv.

Jumbo role jsou ideální pro výseková těsnění, používaná zejména v automobilovém průmyslu a domácích spotřebičích, čímž se minimalizuje množství řezaného odpadu.

Standardní role jsou vhodné zejména pro použití v průmyslových pecích, např. jako těsnění dilatačních spár v žárobetonových či cihelných vyzdívkách.

Papír DALFRATHERM®-1430 ZR je k dispozici v širokém rozsahu rozměrů a objemových hmotností. Všechny produkty byly vyvinuty tak, aby splňovaly specifické požadavky pro konečnou aplikaci.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF
Barva		bílá
Klasifikační teplota	°C	1430
Teplota trvalého použití	°C	1300
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	190 - 210
Smrštění (GB/T 17911) 12 h při 1200 °C	%	< 2
Tepelná vodivost (ASTM C201)		
200 °C	W/m.K	0,06
400 °C	W/m.K	0,09
600 °C	W/m.K	0,13
800 °C	W/m.K	0,19
1000 °C	W/m.K	0,26
Chemické složení (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	48 - 51
Al ₂ O ₃	%	34 - 37
ZrO ₂	%	14 - 17
Fe ₂ O ₃	%	<0,2
Ostatní		<0,25
Ztráta žiháním (GB/T 6900)	%	7

ROZMĚRY

Standardní role		Jumbo role		Tloušťka (mm)
Délka (mm)	Šířka (mm)	Délka (mm)	Šířka (mm)	
60 000	610	200 000	1 220	1
30 000	610	135 000	1 220	2
20 000	610	90 000	1 220	3
15 000	610	68 000	1 220	4
12 000	610	54 000	1 220	5
10 000	610	45 000	1 220	6

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Univerzální výplň dilatačních spár
- Těsnění pro domácí spotřebiče
- Tepelná izolace pro automobilové díly
- Obecná technická izolace pecí a dalších technických instalací

Způsoby zpracování

Papír DALFRATHERM®-1430 ZR lze řezat a zpracovávat pomocí běžných nástrojů. Vhodnými předměty jsou nože s vroubkovaným ostřím, nůžky a děrovací stroje.

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Vlastnosti a výhody použití

- Vysoký podíl vláknité složky
- Inovativní technologie
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Minimální rozměrové tolerance
- Hladký povrch s nízkou prašností
- Snadné řezání a vysekávání
- Vynikající tepelná stabilita

Udržitelnost

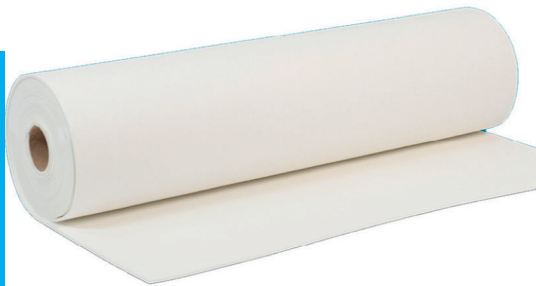
Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energie, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.

Všechny uvedené technické údaje odpovídají současné úrovni technických a vědeckých poznatků. Určující jsou však vždy úřední doklady, popř. zkušební protokoly. Tiskové chyby nejsou vyloučeny. Změny na základě nových poznatků nebo zkoušek jsou možné. Při objednávání platí naše dodací a platební podmínky. Veškerá technická dokumentace je vlastnictvím firmy Promat. Kopírování a další rozšiřování není možné bez našeho předchozího souhlasu. Po zveřejnění tohoto vydání jsou všechna předchozí vydání neplatná. Nejaktuálnější verzi najdete na internetových stránkách www.promat.tech. ©Copyright Promat s.r.o., Praha, Česká republika. Všechna práva vyhrazena. 2025-01

Papír DALFRATHERM®-1600

Technický list



Popis produktu

DALFRATHERM®-1600 je vyroben pomocí optimalizovaného výrobního procesu pro výrobu lehkých a flexibilních produktů, podobných papíru, s nízkým podílem granálí, zaměřených na zajištění co nejvyšších parametrů tepelné izolace a pevnosti při manipulaci.

Vlákno s vysokým obsahem oxidu hlinitého v tomto složení (PCW) zvyšuje klasifikační teplotu a současně poskytuje dodatečnou pevnost.

Papír DALFRATHERM® je velmi flexibilní a díky vysokému podílu vláken nabízí i vysokou pevnost v tahu. Je zvláště vhodný pro všechny aplikace vyžadující další zpracování (kompozitní skladby, vysekávání, ohýbání, stáčení a skládání).

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ		RCF
Barva		bílá
Klasifikační teplota	°C	1600
Teplota trvalého použití	°C	1400
Objemová hmotnost (EN 1094-4)	kg/m ³	180
Smrštění (GB/T 17911) 12 h při 1200 °C	%	< 2
Tepelná vodivost (ASTM C201)		
200 °C	W/m.K	0,05
400 °C	W/m.K	0,07
600 °C	W/m.K	0,10
800 °C	W/m.K	0,13
1000 °C	W/m.K	0,18
Chemické složení (GB/T 21114)		
SiO ₂	%	32
Al ₂ O ₃	%	67
Fe ₂ O ₃	%	<1
Ostatní		
Ztráta žháním (GB/T 6900)	%	<8

ROZMĚRY (STANDARDNÍ ROLE)

Délka (mm)	Šířka (mm)	Tloušťka (mm)
60 000	610	1
30 000	610	2
20 000	610	3
15 000	610	4

Některé tloušťky jsou k dispozici pouze na vyžádání.

Oblasti použití

- Univerzální výplň dilatačních spár
- Separální zástěny pro aplikace vakuového pájení
- Těsnění v pecích s redukční atmosférou
- Těsnění pro domácí spotřebiče
- Tepelná izolace pro automobilové díly
- Obecná technická izolace pecí a dalších technických instalací

Způsoby zpracování

Papír DALFRATHERM®-1600 lze řezat a zpracovávat pomocí běžných nástrojů. Vhodnými předměty jsou nože s vroubkovaným ostřím, nůžky a děrovací stroje.

Během zpracování se vytváří prach. Prach může být nepříjemný a zdraví škodlivý. Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte prach. Prach by měl být odstraněn sáním. Je třeba dodržovat příslušné limity prašnosti. Viz bezpečnostní list produktu.

Vlastnosti a výhody použití

- Vysoký podíl vláknité složky
- Inovativní technologie
- Vynikající izolační vlastnosti
- Vysoká pevnost při manipulaci
- Minimální rozměrové tolerance
- Hladký povrch s nízkou prašností
- Snadné vysekávání a zpracování při výrobě vysokoteplotních těsnění
- Vynikající tepelná stabilita

Udržitelnost

Náš svět se v posledních několika desetiletích změnil a důležitými klíčovými faktory rozvoje se staly snížení emisí CO₂ a spotřeb energií. Prioritou je tedy zaměření na nejúčinnější metody úspor energií.

Účinné izolační obložení (například DALFRATHERM®) pro technickou instalaci šetří energii, zabraňuje tepelným ztrátám a vyžaduje celkově méně energie.



Promat s.r.o.

Evropská 11/2758

160 00 Praha 6 - Dejvice

T +420 224 390 811

F +420 233 333 576

E promat.praha@etexgroup.com

W www.promatpraha.cz